

2026 YILI
LAVVAR ELEKLERİ
TEKNİK ŞARTNAMESİ

1- AMAÇ

Kozlu ve Üzülmöz Taşkömürü İşletme Müesseseleri ihtiyacı olarak lavvarda kullanılmak üzere muhtelif elekler satın alınacaktır.

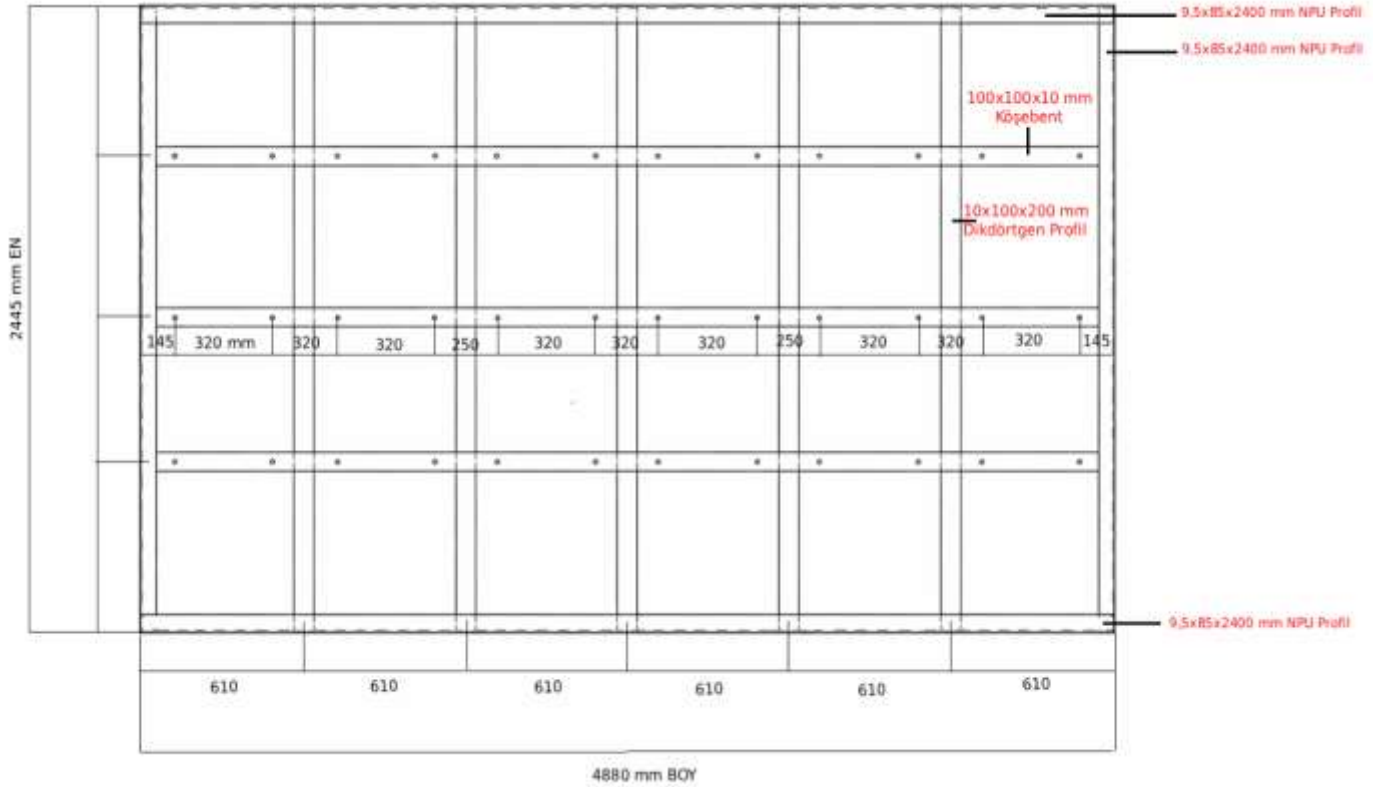
2- TEKNİK ÖZELLİKLER

2.1- Elek Özellikleri

EKİPMAN ADI	Teknik Özellikler	Adet
2.1.1. Tüvenan Eleği (1. ve 2. Kalem)		
Elek gövdesi	2445X4880 İki Katlı	2
Elek titreşim mekanizması	Yerinde ölçülecek	4
Elek yüzeyleri	Alt kat 0,5mm krom elek paneli	16
Elek motoru kasnağı	Yerinde ölçülecek	2
Helisel yaylar	Yerinde ölçülecek	16
Mekanizma kasnağı	25mm kayışa göre Kasnak çapı:550 mm	4
2.1.2. 1. siklon 0,5-10 mm temiz kömür eleği (3. kalem)		
Elek gövdesi	2445x4880 tek katlı	1
Titreşim mekanizması	Yerinde ölçülecek	2
Elek yüzeyleri	0,5 mm krom elek paneli	16
Elek motoru kasnağı	Yerinde ölçülecek	1
Helisel yaylar	Yerinde ölçülecek	16
Mekanizma kasnağı	Yerinde ölçülecek	2
2.1.3. 1. siklon 0,5-10 mm şist eleği (4. Kalem)		
Elek gövdesi	1520X4880 Tek katlı	1
Titreşim mekanizması	Yerinde ölçülecek	1
Elek yüzeyleri	0,5 mm krom elek paneli	16
Elek motoru kasnağı	Yerinde ölçülecek	1
Helisel yaylar	Yerinde ölçülecek	8
Mekanizma kasnağı	Yerinde ölçülecek	1
2.1.4. 2. siklon şist eleği (5. Kalem)		
Elek gövdesi	1540X4220 Tek katlı	1
Titreşim motoru	İnvicta vibro motor(400 volt, 960 d/d)	2
Elek yüzeyleri	0,5 mm krom elek paneli	12
2.1.5. 2. siklon mikst eleği (6. Kalem)		
Elek gövdesi	1250X3500 Tek katlı	1
Elek yüzeyleri	0,5 mm krom elek paneli	6
2.1.6. Parça kömür eleği (7. Kalem)		
Elek gövdesi	1270x3500 Tek katlı	1
Titreşim motoru	İnvicta vibro motor(400 volt, 960 d/d)	1
Elek yüzeyleri	0,5 mm krom elek paneli	8
2.1.7. Parça kömür-şist eleği (8. Kalem)		
Elek gövdesi	1550X3550 Tek katlı	1
Elek yüzeyleri	0,5 mm krom elek paneli	8
2.1.8. Çamur eleği (9. Kalem)		
Elek gövdesi	1520X4880 Tek katlı	1
Elek yüzeyleri	Poliüretan 0,25 mm	16

2.1.9. Tornado Temiz Kömür Eleği Alt Şasesi (10. Kalem) aşağıda belirtilen malzemelere ve teknik resme göre imal edilecektir.

ALT ŞASE VE YAN SAÇLARIN İMALİNDE KULLANILACAK ASGARİ MALZEME VE ÖZELLİKLERİ		
Sıra	Ebat	Malzeme Özellikleri
1	2 Tabaka	10x2000x6000 mm ST37 Sac
2	3 Boy	9,5x85x240 mm NPU Profil
3	36 Metre	10x100x200 mm Dikdörtgen Profil
4	6 Metre	10x100x300 mm NPU Profil
5	18 Metre	10x100x100 mm Köşebent
6	12 Metre	6" (150'lik) Dikişsiz Çelik Boru (en az 10 mm Et Kalınlığı olacak)



2.2. Çalışma Prensibi:

2.2.1- Üst kat: Tüvenan kömürün istenilen boyutlara göre sınıflandırılması yapacaktır.

2.2.2- Alt kat: Ön yıkama işlemi ile ince malzemenin ayrılması ve su ile ilk temizleme işlemi yapacaktır.

2.3. Titreşim Sistemi:

2.3.1- Titreşim mekanizması sürekli çalışmaya uygun, ağır hizmet tipi olacaktır.

2.4. Gövde ve Şase Yapısı:

2.5.1- Redüktör ve Motor bağlantıları Mevcut Motor ve Şanzımanın Ölçülerine uygun olarak imal edilecektir.

2.4.2-Elek şaseseri yüksek mukavemetli çelik konstrüksiyon olacaktır.

2.4.3-Kaynaklı imalat TS/EN standartlarına uygun olacaktır.

2.5-Titreşim(vibro) motorları yedeklik yapılabilmesi için Kurumumuzda mevcut motorlarla aynı özellikte olmalıdır.

2.6- Çamur eleği ön tarafı yüksek, arka tarafı havuz gibi olacak, şasesi poliüretan panellere göre olacaktır.

3- KONTROL, MUAYENE VE KABUL

3.1-Kontrol, muayene ve kabul bu şartname esaslarına göre TTK Genel Müdürlüğü Makine ve İkmal Dairesi Başkanlığı Muayene ve Tesellüm İşleri Şube Müdürlüğü ve talep Birimince müştereken yapılacaktır.

3.2- Malzemeler yerine monte edilmiş ve çalışır halde teslim edilecektir.

3.3- Devreye alma sırasında performans testi yapılacak ve elek kapasitesi ile boyutlandırma verimi kontrol edilecektir. **Malzemelerin 15 gün sorunsuz çalışması sonrasında geçici kabulü ile ödemesi yapılacak ve garanti süresi başlayacaktır.**

3.4- Faturalar malzemelerin teslim edildiği tarihte düzenlenerek Satınalma Dairesi Başkanlığına teslim edilecektir.

4- GENEL HÜKÜMLER

4.1- Firmalar yenilenecek malzemeleri Üzülmaz ve Kozlu Taşkömürü İşletme Müessesesi lavuar tesislerinde görebilecek buna göre teklif vereceklerdir.

4.2- Teklifler, tüm kalemlerin toplam bedeli üzerinden (Götürü Bedel) değerlendirilecektir.

4.3- Yükleniciye sözleşmenin imzalanmasını müteakiben avans teminat mektubu karşılığında avans verilecektir. Avans verilmesi ve şartları sözleşme tasarısı madde 13 te belirtilmiştir.

4.4- MALZEMELERİN MONTAJ VE DEMONTAJ İŞLEMLERİ YÜKLENİCİ TARAFINDAN YAPILACAKTIR. Montaj ve demontaj işlemleri için gerekli vinç ile malzemelerin her türlü nakliye, yükleme, boşaltma işlemlerinin tamamı yüklenici firmaya aittir.

4.5- Yüklenici firma malzemelerin montaj ve demontajı esnasında her türlü işçi sağlığı ve iş güvenliği tedbirlerinin alınması, işçilerin koruyucu donanımının temin edilmesi ve kullanımından sorumlu olacaktır.

4.6- Yüklenici firma, malzemelerin montaj ve demontajı esnasında işe başlamadan önce çalıştıracağı personele ait SGK Hizmet Döküm Cetvelini Kurumumuza tevdi edecektir. Çalışacak personel listesinde değişiklik olması halinde ilave personele ait SGK Hizmet Dökümünü derhal Kurumumuza iletacaktır.

4.7- Yüklenici firma, yapılacak işlerde belirtilenlerin dışında çıkabilecek ilave işleri ücreti ile birlikte yazılı olarak Kurumumuza bildirilecek, kabul edilmesi halinde yapılacak ve ayrıca faturalandırılacaktır.

4.8- Firma her türlü dizayn, malzeme ve işçilik hatalarına karşı teçhizatları kabul tarihinden itibaren 2 yıl çalışma süresi için garanti edecektir.

4.9- Malzemelerin teslim yeri (montaj ve demontaj dahil) Müesseselerin lavvar iş sahalarıdır.

4.10- Kısmi teklif verilemeyecektir. Kısmi teslimat yapılabilecektir.

4.11- Malzemeler dış etkilere zarar görmeyecek şekilde ambalajlı olarak teslim edilecektir.

4.12- Yüklenici tarafından kesilecek faturalar 4 nüsha (1 asıl 3 suret) olarak madde 5.2 de belirtilen ihtiyaç birimi dağılımına uygun olarak aşağıdaki fatura bilgilerine göre düzenlenecektir.

FATURA ADRESİ	VERGİ DAİRESİ	VERGİ NUMARASI
Üzülmaz Taşkömürü İşletme Müessesesi Asma Mahallesi Tesis Sokak No: 4 67040 Üzülmaz / ZONGULDAK	KARAEMLAS	859 006 4265
Kozlu Taşkömürü İşletme Müessesesi Kılıç Mahallesi Şehit Yunus Çakır Caddesi No: 79 67600 Kozlu / ZONGULDAK	KARAEMLAS	815 003 4586

5- SİPARİŞ MİKTARI VE SÜRESİ

5.1- Firmalar tekliflerinde teslim süresini belirteceklerdir. Malzemeler azami 210 takvim günü içerisinde teslim edilecektir.

5.2- Faturalar aşağıda belirtilen malzeme dağılım tablosuna uygun olarak ihtiyaç birimlerinin fatura bilgilerine göre düzenlenecektir.

Sıra No	Malzemenin Cinsi	Talep Birimi	Sipariş Miktarı (adet)
1	Tüvenan Eleği	Kozlu TİM	2
2	Tüvenan Eleği (Titreşim mekanizması hariç)	Üzülmez TİM	2
3	1. siklon 0,5-10 mm temiz kömür eleği	Kozlu TİM	1
4	1. siklon 0,5-10mm şist eleği	Kozlu TİM	1
5	2. siklon şist eleği	Kozlu TİM	1
6	2. siklon mikst eleği	Kozlu TİM	1
7	Parça kömür eleği	Kozlu TİM	1
8	Parça kömür-şist eleği	Kozlu TİM	1
9	Çamur eleği	Kozlu TİM	1
10	1. siklon 0,5-10 mm temiz kömür eleği şasesi	Üzülmez TİM	1